

QUALITY CONTROL & STANDAR EKSPOR

Halaman 12 — Pengujian Laboratorium & Jaminan Mutu Produk

1. PARAMETER UJI LABORATORIUM (LAB SPECIFICATION TEST)

PARAMETER QC	STANDAR EKSPOR	METODE UJI & KETERANGAN
Moisture Content (Kadar Air)	Max 5% - 8%	Pengeringan oven konstan untuk mencegah jamur & mempermudah pembakaran.
Ash Content (Kadar Abu)	Max 1.8% - 2.5%	100% bahan alami murni, menyisakan sisa abu sangat sedikit.
Ash Color (Warna Abu)	White / Natural Grey	Indikator kemurnian bahan baku tanpa campuran tanah atau kimia.
Volatile Matter (Zat Penguap)	Max 12% - 14%	Memastikan briket/arang bebas asap (smokeless) & tidak berbau.
Fixed Carbon (Karbon Terikat)	Min 75% - 82%	Menjamin nilai kalor tinggi (>7.200 kcal/kg) dan panas konsisten.
Burning Time (Durasi Bakar)	2.5 – 5 Jam	Mempertahankan bara api stabil tanpa cepat hancur atau mati.

2. UJI FISIK & KETAHANAN (PHYSICAL & PERFORMANCE TEST)

✓ Drop Test (Uji Ketahanan Jatuh)

Pengujian jatuh 3 kali dari ketinggian 1.5 meter. Briket tidak retak atau pecah untuk menjamin ketahanan selama transportasi darat & laut.

✓ Temperature & Ignition Test

Pengukuran suhu bara menggunakan thermometer infrared hingga mencapai puncak (600°C–700°C+) guna memastikan kestabilan panas.

✓ Odor & Spark Test

0% percikan api (no sparks) dan bebas dari bau asing untuk menjaga aroma shisha atau cita rasa makanan BBQ.

3. SERTIFIKASI & KELENGKAPAN DOKUMEN EKSPOR

- **MSDS (Material Safety Data Sheet):** Dokumen keselamatan bahan untuk regulasi shipping line.
- **CoA (Certificate of Analysis):** Laporan resmi hasil uji laboratorium independen.
- **Self-Heating Test (SHT):** Sertifikat kelayakan angkut kontainer laut bebas risiko terbakar sendiri.
- **Surveyor Report & COO:** Laporan inspeksi pra-pengapalan serta Certificate of Origin.

ALUR PRODUKSI & MANAJEMEN MUTU

Halaman 13 — Tahapan Manufaktur dari Bahan Mentah hingga Siap Kirim

1. ALUR PROSES PRODUKSI (PRODUCTION WORKFLOW)

Tahap 1: Pemilihan & Sortir Bahan Baku (Raw Material Selection)

Tempurung kelapa / kayu keras disortir ketat untuk memastikan tingkat karbonisasi sempurna dan bebas dari kontaminasi tanah atau benda asing.

Tahap 2: Penepungan & Pengayakan (Crushing & Mesh Sieve)

Arang dihancurkan menjadi serbuk halus (80-100 mesh) untuk menciptakan kepadatan briket yang seragam dan kokoh.

Tahap 3: Pencampuran Tapioka Alami (Mixing & Binder Integration)

Pencampuran perekat tapioka alami murni (100% food grade) tanpa tambahan zat kimia berbahaya.

Tahap 4: Pencetakan & Ekstrusi (Extrusion & Molding)

Briket dicetak menggunakan mesin ekstrusi bertekanan tinggi sesuai bentuk spesifikasi (Cube, Hexagonal, Pillow, Cylinder).

Tahap 5: Pengeringan Oven (Oven Drying Process)

Briket dikeringkan di dalam oven khusus selama 12-24 jam pada suhu terukur untuk menurunkan kadar air hingga $< 6\%$.

Tahap 6: Pembersihan Abu & Pengemasan (Dust Removal & Packaging)

Setiap briket dibersihkan dari sisa serbuk abu sebelum dimasukkan ke dalam plastik kedap udara dan master carton.

2. KOMITMEN KEBERLANJUTAN & RAMAH LINGKUNGAN

Eco-Friendly & Sustainable Biomass

Seluruh bahan baku diproduksi dari limbah biomassa alami (sisa olahan kelapa dan kayu) tanpa menebang pohon secara liar. Produk aman bagi lingkungan, dapat didaur ulang menjadi pupuk tanaman, dan tidak menghasilkan emisi toksik.

SYARAT PERDAGANGAN & LAYANAN EKSPOR

Halaman 14 — Syarat Pembayaran, Pemuatan Kontainer, & Layanan Kustom

1. SYARAT & KETENTUAN EKSPOR (EXPORT TERMS)

KETENTUAN	DETAIL & STANDAR OPERASIONAL
Incoterms	FOB (Free on Board) Tanjung Priok / Tanjung Perak / Tanjung Emas, CIF, CFR.
Payment Terms	T/T (Telegraphic Transfer) 30% Down Payment, 70% Balance against copy B/L; atau Irrevocable L/C at sight.
Minimum Order Quantity (MOQ)	1 x 20ft FCL (Full Container Load) ~ approx 14-15 Metric Tons.
Production Capacity	100 – 150 Metric Tons / Bulan per tipe produk.
Lead Time	14 - 21 Hari Kerja setelah penerimaan Down Payment dan persetujuan artwork kemasan.

2. ESTIMASI PEMUATAN KONTAINER (CONTAINER STUFFING CAPACITY)

UKURAN KONTAINER	ESTIMASI KAPASITAS MUAT	JENIS KEMASAN
20 Feet Standard FCL	14.000 – 15.000 KG (14-15 Ton)	Master Carton 10kg dengan/tanpa Pallet
40 Feet High Cube (40ft HC)	25.000 – 27.500 KG (25-27.5 Ton)	Master Carton 10kg / Jumbo Bag

3. LAYANAN OEM & CUSTOM BRANDING

Layanan Private Label (OEM/ODM)

Kami menerima pemesanan merk khusus (Private Label) untuk distributor & buyer internasional. Tim desain kami siap membantu pembuatan layout Inner Box, Master Carton, serta stiker sesuai kebutuhan pasar negara tujuan.

Hubungi Tim Penjualan Ekspor

Email: export@charcoal-catalog.com | WhatsApp / Phone: +62 812-3456-7890

Alamat Pabrik & Kantor Utama: Kawasan Industri Biomassa Indonesia.